

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 020—92

定 量 圆 盘 给 料 装 置

1992-03-09 发布

1992-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

定量圆盘给料装置

1 主题内容与适用范围

本标准规定了定量圆盘给料装置(以下简称给料装置)的产品分类、技术要求、试验方法与检验规则、标志、包装及储运。

本标准适用于带式输送机定量供给颗粒状和不自流的粉状物料的给料装置。

2 引用标准

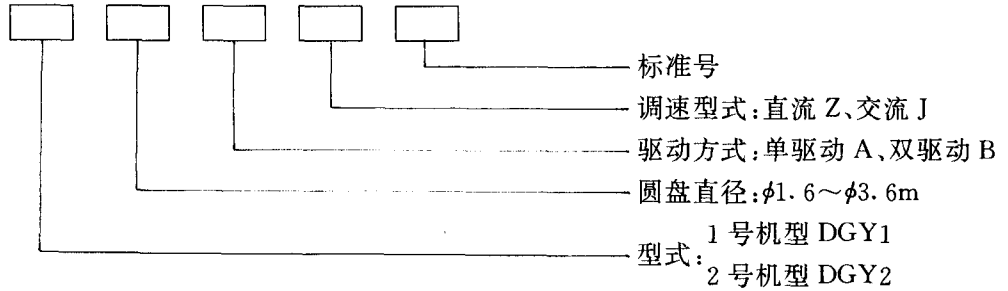
- GB 191 包装储运图示标志
- GB 523 运输胶带
- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 700 碳素结构钢
- GB 1175 铸造锌合金
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1802 公差与配合 尺寸大于500至3150mm常用孔、轴公差带
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 3077 合金结构钢 技术条件
- GB 3525 弹簧钢、工具钢冷轧钢带
- GB 3797 电控设备 第二部分:装有电子器件的电控设备
- GB 4208 外壳防护等级的分类
- GB 7551 电阻应变称重传感器
- GB 7721 电子皮带秤
- GB 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度
- GB 10595 带式输送机技术条件
- YB 3220.2 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 铸铁件
- YB 3220.4 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 包装
- YB 3220.5 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 装配
- YB 3220.7 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 锻件
- YB 3220.8 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 焊接件
- YB 3220.11 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 涂装
- YB/JQ 202 轧机压下平面二次包络环面蜗杆传动装置技术条件
- JB 8 产品标牌
- ZBY 003 仪器仪表包装通用技术条件
- ZB J19 006 混合少齿差星轮减速器

3 产品分类

3.1 代号与标记

给料装置的代号包括：型式、圆盘直径、驱动方式、调速型式。

标记方法：



标记示例：1号机型、直径 2.5m、单驱动、直流调速的定量圆盘给料装置标记如下：

DGY1-2.5-A-Z-YB/T 020—92

3.2 型式与结构

3.2.1 型式和适用条件

给料装置有二种型式，其相应适用条件如表 1。

表 1

型 式	名 称	适 用 条 件
DGY1	1号机型定量圆盘给料装置	用于密度不大于 2 000kg/m ³ 的物料
DGY2	2号机型定量圆盘给料装置	用于密度大于 2 000kg/m ³ 的物料

3.2.2 结构

给料装置由驱动装置(1、2、3、4、5)、给料圆盘本体(6、7)、称量皮带输送机(8、9、10)、显示控制器(11)四大部件组成。

给料装置的结构按其驱动方式分为：单驱动、双驱动二种，分别如图 1、图 2 所示：

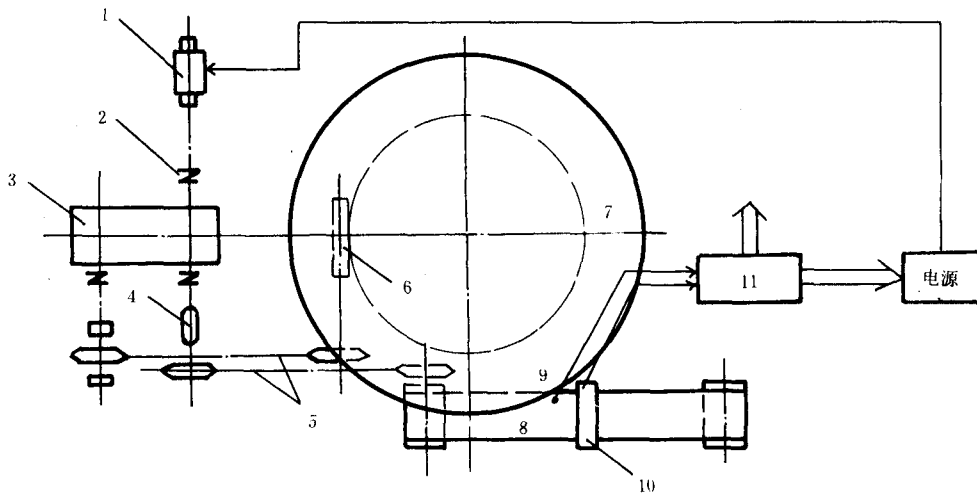


图 1 A 型

1—电动机；2—联轴器；3—减速机；4—星轮减速器；5—链轮付；6—蜗杆传动装置；
7—给料圆盘；8—皮带输送机；9—速度传感器；10—秤架(含称重传感器)；11—显示
控制器